



FICHA TECNICA DE PRODUCTO TOPE LLANTA ETERNA

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Tope llanta caucho ETERNA

2. MARCA

ETERNA S.A.

3. FABRICANTE

ETERNA S.A

Oficinas y planta de producción: Cra. 66 # 13 – 43
Bogotá - Colombia

4. CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Clasificación Niza 19

5. DESCRIPCIÓN FÍSICA DEL PRODUCTO INDIVIDUAL

El tope llanta caucho Eterna se encuentra constituido por caucho regenerado reciclado de base natural (sección color amarillo) y sintético con aditivos, entre ellos negro de humo. Es un producto versátil que indica visualmente el espacio limitado para estacionar automóviles en espacios de parqueaderos al aire libre y techados con muy buena resistencia al impacto, a abrasión y desgaste, excelente resiliencia y resistencia al ozono.

6. PRESENTACIÓN COMERCIAL TOPE LLANTA CAUCHO

- Dimensiones Unidad: 58cm x 10cm x 13cm ± 0.5 cm
- Dimensiones Molde por Cavidad: 68cm x 15cm x 18cm
- Colores: Negro, Amarillo

7. BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Tope llanta adecuado para su utilización en parqueaderos y zonas de estacionamiento al aire libre y techados.
- Es una alternativa a los daños potenciales por suspensión de los automóviles en los topes de concreto.
- Material no Inflamable (Ignifugo)
- Producto reciclado que disminuye el impacto ambiental, bajo normas ISO 140001 Vers. 2004

8. VIDA ÚTIL ESPERADA

El producto por su formulación y proceso de fabricación tiene una vida útil aproximada de 10 años sometido a esfuerzo e impactos medios continuos.

Código: DDF-017 - Fecha de vigencia: 13/09/2016 - Actualización: 00



9. USOS DEL PRODUCTO

- Parquaderos
- Áreas de estacionamiento al aire libre o techados

10. PROTOCOLO DE ANÁLISIS PARA LIBERACIÓN.

En el laboratorio se realiza inspección de propiedades físico-mecánicas en el compuesto y se hace inspección geométrica sobre producto terminado, se comparan los resultados con especificación y se libera el producto a través de nuestro ERP SAP.

11. LEGISLACIÓN APLICABLE.

No Aplica.

12. PROCESO DE MANUFACTURA

Se fabrica el compuesto de caucho según lo establecido en fórmula, se evalúa sus propiedades físico-mecánicas en el laboratorio, una vez se declare el compuesto conforme, se procede con la fabricación del tope llanta vía moldeo de acuerdo a la carta de vulcanización con la que cuenta el proceso de manufactura, donde se establece, tiempo, presión, temperatura y masa de la preforma para así garantizar que se obtendrá el producto con las especificaciones geométricas y físico-mecánicas establecidas.

Posteriormente se da el acabado final al producto y se empaca para ser enviado a nuestro cliente.

13. CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO TERMINADO

REQUISITOS DE CALIDAD TOPE LLANTA CAUCHO ETERNA

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
DUREZA (Shore A)	60 ± 5	ASTM D-2240
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN(mm ³)	179	ASTM D-624
RESISTENCIA AL DESGARRE(N/mm)	27,5	ASTM D-1630
INDICE DE CONTRACCIÓN DESPUES DE VULCANIZADO A 160°C (%)	INTERNO	Máximo 2,0

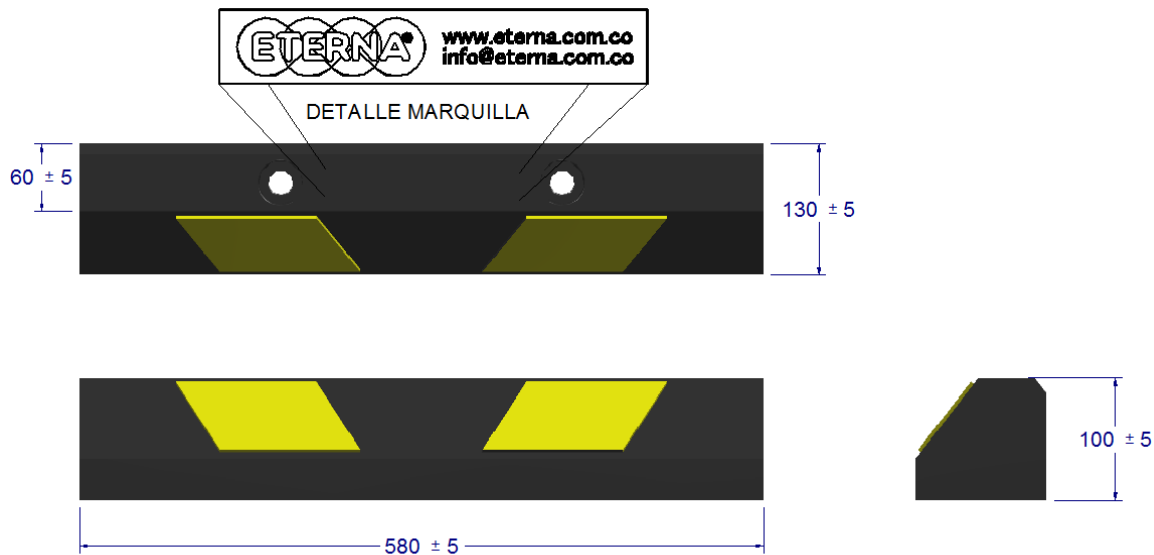
REQUISITOS GEOMETRICOS

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
----------------	----------------	--------

Codigo: DDF-017 - Fecha de vigencia: 13/09/2016 - Actualización: 00



COTA 1 (mm)	580 ± 5	Calibración con flexometro
COTA 2 (mm)	130 ± 5	Calibración con flexometro
COTA 3 (mm)	100 ± 5	Calibración con flexometro
COTA 4 (mm)	60 ± 5	Calibración con flexometro



14. PROTOCOLO DE ANÁLISIS PARA LIBERACIÓN.

En el laboratorio se realiza inspección de propiedades físico-mecánicas (Resistencia al Impacto, Densidad, Desgarre, Tensión y Elongación) en el compuesto y se hace inspección geométrica sobre producto terminado, se comparan los resultados con especificación y se libera el producto a través de nuestro ERP SAP.

15. LEGISLACIÓN APLICABLE.

No Aplica.

16. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto se debe almacenar en un sitio con una temperatura no mayor de 35°C y una humedad relativa no mayor al 70%; no se debe almacenar junto a dispositivos médicos y adhesivos de contacto base solvente y combustibles.

17. CONTACTO ENCARGADO DE CALIDAD

En caso de algún reclamo, sugerencia o felicitación favor comunicarla a:

Codigo: DDF-017 - Fecha de vigencia: 13/09/2016 - Actualización: 00



Gestión calidad
Cel: 3115463335
Teléfono: 2601100 Ext. 151
gcalidad@eterna.com.co
jvargas@eterna.com.co

Rafael Muñoz
Cel: 3108379046
rafaelhernanmunoz@gmail.com
Desarrollo de Productos