

FICHA TÉCNICA | RAPTOR

BOTA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

ROBUSTA
CALZADO DE SEGURIDAD

Calle 18N N° 5-62 Zona Industrial
Ciudadela del Calzado
PBX: (607) 5784797
Código Postal 540003

www.robusta.com.co

DESCRIPCIÓN

El diseño de nuestro calzado de seguridad se adapta con comodidad y flexibilidad a las exigencias físicas y laborales del trabajo a realizar, para evitar accidentes laborales y ayudar a efectuar un trabajo eficiente. Su capellada fabricada en micropiel y con suela en poliuretano bidensidad, antideslizante; resistente a hidrocarburos y a la abrasión, con puntera anatómica diseñada para proteger los dedos del pie del usuario de impactos y compresión.

APLICA

El calzado ha sido diseñado para proteger los pies ante cualquier riesgo, peligro o accidente, además de brindar comodidad para desempeñar cualquier trabajo con normalidad.

La vida útil del calzado ésta directamente relacionada con las condiciones de uso y mantenimiento del mismo. A su vez aplica en los siguientes sectores:



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 CAPELLADA

Fabricada en tejido de poliamida revestido en poliuretano estratificado, alveolar para dar capacidad de poder evacuar la humedad del interior del calzado y por la composición de sus materiales, genera una gran resistencia y durabilidad en el uso del producto final. Calibre 1.8 mm $\pm$ 0,03 mm, altura de 115 mm $\pm$ 1 mm

2 3 CUELLO Y LENGÜETA

Material con excelente desempeño a base de poliéster con recubrimiento vinílico. Contiene capa de protección y barrera con buenos acabados; con lengüeta en costura superpuesta.

4 SUELA

Diseñada de manera que suministra una superficie antideslizante y con relieve en zona de enfraque para mayor protecciónn inyectada directamente al corte. Diseño con huella que facilita la eliminación o salidad de residuos. Fabricada en poliuretano monodensidad, formulado con alta resistencia a los hidrocarburos y propiedades dieléctricas. Con una dureza de 60 $\pm$ 3 Shore A ; llevándola a ser más ligera y cómoda.

5 PLANTILLA

Lámina de Strobel calibre 2 mm $\pm$ 0,02 mm

6 FORRO INTERNO

Elaborado en tejido de punto 100% poliéster con suplemento en espuma calibre 4 mm $\pm$ 0,03 mm, abullonado con lámina de espuma de polietileno calibre 10 mm $\pm$ 0,03 mm, que proporciona comodidad al zapato.

7 SOBRE PLANTILLA

Plantilla preformada de Eva (Etil Vinil Acetato) sin cubierta textil, con propiedades de absorción y desabsorción de humedad. Con arco soporte y calzoneta grabado ergonómico, calibre 4 mm $\pm$ 0,05 mm

8 PUNTERA

De composite, dieléctrica, cumpliendo con la normatividad técnica ISO 22568-2 Protectores de pies y piernas. Requisitos y Métodos de Pruebas para los componentes del calzado. Parte 2: Punteras no Metálicas. Resistentes al impacto (200 J) y a la compresión 15 kN.



NORMATIVIDAD TÉCNICA

Resistencia al choque eléctrico

Según norma: ASTM F 2412 y 2413

Requisito: Máximo 1mA de corriente de fuga. Luego de 1mn a 18KV

Resistencia Mecánica de puntera

Certificada en norma: ISO 22568-2

Requisito: Resistencia al impacto 200±4J y resistencia a la compresión 15±0,5 kN



Abrasión de suela

Según norma: UNE EN ISO 20244:2022 apartado 8.4

Requisito: Máximo 130mm³

Flexión de suela

Según norma: UNE EN ISO 20244:2022 apartado 8.6

Requisito: Incremento máximo de 4mm en 30.000 ciclos

REQUISITOS ADICIONALES

Clase I

Tipo de Protección:



Categoría: SB

1



PROTECCIÓN T 36 - 47

Sin puntera de seguridad.

PESO/ 871 g ±15 g

SOBREPEDIDO

2



SEGURIDAD T 35 - 46

Puntera en material de composite

Norma técnica:

Resistencia Mecánica de puntera

Certificada en norma: ISO 22568-2

Requisito:

Resistencia al impacto 200±4J.

Resistencia a la compresión 15±0,5 kN.

Resistencia a Temperatura hasta 60 C

PESO/ 1006g ±15 g



3



ACORAZADA T 35 - 46

Plantilla antiperforante resistente, liviana, flexible y duradera. Certificada Norma EN 12568. Resistencia a perforación 1100 N (1.1kN)



SOBREPEDIDO

VIDA ÚTIL & GARANTÍA

El poliuretano es una composición química de dos materiales, polioli e isocianato, estos dos productos con el paso del tiempo se descomponen por la emigración de la materia que les une.



Bajo la experiencia a partir de 2 o 3 años de su fabricación es posible que comience un deterioro de las suelas de P.U. (calzado con suelas de poliuretano bidensidad o monodensidad). La durabilidad depende del nivel de uso, pero en cualquier caso, su uso no debería exceder de 3 años en el caso de suelas de poliuretano bidensidad. (UNE-CEN ISO/TR 18690:2006). Se recomienda dar una buena rotación a su inventario.

La garantía aplicable para el calzado es de 4 meses de uso contra cualquier defecto de fabricación y con el mantenimiento y uso adecuado por parte del usuario.

La fecha de fabricación del calzado corresponde a la indicada en el reloj situado en el enfranque de la suela (en el centro el año y alrededor los 12 meses, marcados con una flecha).



Para los modelos marcados como acorazada; la resistencia a la perforación de este calzado se ha medido en laboratorio con clavo truncado de 4.5 mm de diámetro, ejerciendo una fuerza de 1.100 N. Si se dan fuerzas mayores o clavos de menor diámetro aumentará el riesgo de que se produzca perforación. En tales circunstancias, deberían contemplarse medidas preventivas alternativas.

>>> CADUCIDAD DE 20 MESES <<<

CONSEJOS A TENER EN CUENTA



Cambiarse de calcetines diariamente.



Guardarlo en un sitio seco y aireado.



No reutilizar el calzado de otra persona.



Transportarlo en su caja de cartón.



Limpiar regularmente el corte y la suela



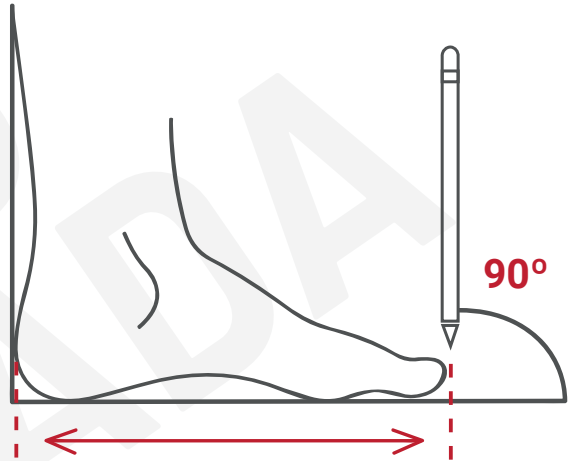
Desechar el calzado una vez termine si vida útil

UNE-EN ISO 20344:2022

Anexo B (Informativo)

TALLAS DE CALZADO

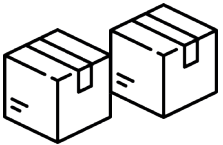
Tabla B.1 - Conversión de tallas base de numeración europea a otros sistemas de numeración (basada en la Especificación Técnica ISO/TS 19407:2015)



EUROPEA	INGLESA	MONDOPOINT
36 e inferiores	≤ 4	≤ 225
37 y 38	4,5 a 5,5	230 a 240
39 y 40	6 a 7	245 a 255
41 y 42	7,5 a 8,5	260 a 270
43 y 44	9 a 10	275 a 280
45 y superiores	≥ 10,5	≥ 285

TIPO DE EMBALAJE

16 PARES / CAJA GRUPAL



NORMATIVA APLICABLE

UNE EN ISO 20344:2022

Normatividad técnica ISO 22568-2